Karlsruher Institut für Technologie

**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
**(Amtliche Materialprüfungsanstalt)**
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Leitung: Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß und Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ & STEINE

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfungsbescheinigung Nr. 2125019-102

Bezeichnung(en): DIN EN ISO 9606-2 141 P FW 22 S t3 PB sl

| | | |
|---|---|---|
| Name des Schweißers: | | Foto (falls nötig) |
| Art der Legitimation: | Personalausweis | |
| Legitimation: | | |
| Geburtsdatum und –Ort | | |
| Arbeitgeber: | Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH | |
| Vorschrift / Prüfnorm: | DIN EN ISO 9606-2:2005-03 | |
| Fachkunde: | ☐ bestanden; ☐ nicht bestanden; ☒ nicht geprüft[1] | |
| WPS | - (Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH; 05.02.2021) | |
| [1] Die Fachkundeprüfung wurde von der Schweißaufsichtsperson des Arbeitgebers durchgeführt. | | |

| | Prüfstück | Geltungsbereich |
|---|---|---|
| Schweißprozess(e) | 141 | 141 |
| Art des Werkstoffübergangs | --- | --- |
| Produktform (Blech oder Rohr) | P | P, T: D ≥ 150 mm (PA, PB) |
| Nahtart | FW | FW |
| Werkstoffgruppe(n) Grundwerkstoff | 22 (Al Mg 3) | 21; 22 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S (Al Si 5) | S (Al Si) |
| Schutzgas | I1 - DIN EN ISO 14175 – (100% Argon) | --- |
| Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) | --- | --- |
| Stromart und Polung | --- | --- |
| Werkstoffdicke (mm) | 3,0 | ≥ 3,0 |
| Dicke des Schweißgutes (mm) | --- | --- |
| Rohraußendurchmesser (mm) | --- | --- |
| Schweißposition | PB | PA, PB |
| Schweißnahteinzelheiten | --- | --- |
| Mehrlagig / einlagig | sl | sl |

Ergänzende Kehlnahtprüfung (in Kombination mit einer Stumpfnahtprüfung): ☐ erfüllt; ☐ nicht erfüllt

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft |
|---|---|---|
| Sichtprüfung | X | --- |
| Durchstrahlungsprüfung | --- | X |
| Bruchprüfung | X | --- |
| Biegeprüfung | --- | X |
| Kerbzugprüfung | --- | X |
| Makroskopische Untersuchungen | --- | X |

Prüfer oder Prüfstelle:
**KIT – Stahl- und Leichtbau**
**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
Karlsruher Institut für Technologie
Karlsruhe, am 16.08.2021
B. Seyfried, M.Sc. (SFI/WE)

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ UND STEINE · Amtliche Materialprüfungsanstalt · (KIT)

| Datum des Schweißens: | 12.08.2021 | Gültigkeitsdauer bis: | 11.08.2023 |
|---|---|---|---|

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson alle 6 Monate im Zeitraum der Gültigkeit (unter Bezug auf Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

Karlsruher Institut für Technologie

**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
**(Amtliche Materialprüfungsanstalt)**
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Leitung: Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß und Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ & STEINE

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfungsbescheinigung Nr. 2125019-201

Bezeichnung(en): DIN EN ISO 9606-2 131 P BW 22 t2 PA ss nb

| | | |
|---|---|---|
| Name des Schweißers: | | Foto (falls nötig) |
| Art der Legitimation: | Personalausweis | |
| Legitimation: | | |
| Geburtsdatum und –Ort | | |
| Arbeitgeber: | Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH | |
| Vorschrift / Prüfnorm: | DIN EN ISO 9606-2:2005-03 | |
| Fachkunde: | ☐ bestanden; ☐ nicht bestanden; ☒ nicht geprüft[1] | |
| WPS | Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH; 12.08.2021 | |
| [1] Die Fachkundeprüfung wurde von der Schweißaufsichtsperson des Arbeitgebers durchgeführt. | | |

| Merkmal | Prüfstück | Geltungsbereich |
|---|---|---|
| Schweißprozess(e) | 131 | 131 |
| Art des Werkstoffübergangs | --- | --- |
| Produktform (Blech oder Rohr) | P | P ; T: D ≥ 150 mm |
| Nahtart | BW | BW |
| Werkstoffgruppe(n) Grundwerkstoff | 22 (Al Mg 3) | 21; 22 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S (Al Si 5) | S (Al Si) |
| Schutzgas | I1 (DIN EN ISO 14175) | --- |
| Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) | --- | --- |
| Stromart und Polung | --- | --- |
| Werkstoffdicke (mm) | 2,0 | 1,0 ≤ t ≤ 4,0 |
| Rohraußendurchmesser (mm) | --- | --- |
| Schweißposition | PA | PA, PB |
| Schweißnahteinzelheiten | ss nb | ss nb; ss mb; bs |
| Mehrlagig / einlagig | --- | --- |

Ergänzende Kehlnahtprüfung (in Kombination mit einer Stumpfnahtprüfung): ☐ erfüllt; ☐ nicht erfüllt

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft |
|---|---|---|
| Sichtprüfung | X | --- |
| Durchstrahlungsprüfung | --- | X |
| Bruchprüfung | X | --- |
| Biegeprüfung | --- | X |
| Kerbzugprüfung | --- | X |
| Makroskopische Untersuchungen | --- | X |

Prüfstelle: **KIT – Stahl- und Leichtbau**
**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
Karlsruher Institut für Technologie
Karlsruhe, am 10.09.2021
B. Seyfried, M.Sc. (SFI/WE)

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ UND STEINE – Amtliche Materialprüfungsanstalt – Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

| Datum des Schweißens: | 02.09.2021 | Gültigkeitsdauer bis: | 01.09.2023 |
|---|---|---|---|

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson alle 6 Monate im Zeitraum der Gültigkeit (unter Bezug auf Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

Karlsruher Institut für Technologie

**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
**(Amtliche Materialprüfungsanstalt)**
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Leitung: Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß und Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ & STEINE

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfungsbescheinigung Nr. 2125003-102

Bezeichnung(en): DIN EN ISO 9606-2 141 P FW 22 S t2 PB sl

| | | |
|---|---|---|
| Name des Schweißers: | | Foto (falls nötig) |
| Art der Legitimation: | Personalausweis | |
| Legitimation: | | |
| Geburtsdatum und –Ort | | |
| Arbeitgeber: | Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH | |
| Vorschrift / Prüfnorm: | DIN EN ISO 9606-2:2005-03 | |
| Fachkunde: | ☐ bestanden; ☐ nicht bestanden; ☒ nicht geprüft[1] | |
| WPS | - (Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH; 05.02.2021) | |
| [1] Die Fachkundeprüfung wurde von der Schweißaufsichtsperson des Arbeitgebers durchgeführt. | | |

| | Prüfstück | Geltungsbereich |
|---|---|---|
| Schweißprozess(e) | 141 | 141 |
| Art des Werkstoffübergangs | --- | --- |
| Produktform (Blech oder Rohr) | P | P, T: D ≥ 150 mm (PA, PB) |
| Nahtart | FW | FW |
| Werkstoffgruppe(n) Grundwerkstoff | 22 (Al Mg 3) | 21; 22 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S (Al Si 5) | S (Al Si) |
| Schutzgas | I1 - DIN EN ISO 14175 – (100% Argon) | --- |
| Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) | --- | --- |
| Stromart und Polung | --- | --- |
| Werkstoffdicke (mm) | 2,0 | 2,0 ≥ t ≥ 3,0 |
| Dicke des Schweißgutes (mm) | --- | --- |
| Rohraußendurchmesser (mm) | --- | --- |
| Schweißposition | PB | PA, PB |
| Schweißnahteinzelheiten | --- | --- |
| Mehrlagig / einlagig | sl | sl |

Ergänzende Kehlnahtprüfung (in Kombination mit einer Stumpfnahtprüfung): ☐ erfüllt; ☐ nicht erfüllt

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft |
|---|---|---|
| Sichtprüfung | X | --- |
| Durchstrahlungsprüfung | --- | X |
| Bruchprüfung | X | --- |
| Biegeprüfung | --- | X |
| Kerbzugprüfung | --- | X |
| Makroskopische Untersuchungen | --- | X |

Prüfer oder Prüfstelle:
**KIT - Stahl- und Leichtbau**
**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
Karlsruher Institut für Technologie
Karlsruhe, am 10.02.2021
B. Seyfried, M.Sc. (SFI/WE)

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ UND STEINE (KIT) Amtliche Materialprüfungsanstalt

| Datum des Schweißens: | 05.02.2021 | Gültigkeitsdauer bis: | 04.02.2023 |
|---|---|---|---|

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson alle 6 Monate im Zeitraum der Gültigkeit (unter Bezug auf Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |

Karlsruher Institut für Technologie

**Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine**
**(Amtliche Materialprüfungsanstalt)**
Karlsruher Institut für Technologie (KIT)

Leitung: Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß und Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ & STEINE

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfungsbescheinigung Nr. 2125003-101

Bezeichnung(en): DIN EN ISO 9606-2 131 P BW 22 S t3 PA ss nb

| | | |
|---|---|---|
| Name des Schweißers: | | Foto (falls nötig) |
| Art der Legitimation: | Personalnummer | |
| Legitimation: | | |
| Geburtsdatum und –Ort | | |
| Arbeitgeber: | Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH | |
| Vorschrift / Prüfnorm: | DIN EN ISO 9606-2:2005 | |
| Fachkunde: | ☐ bestanden; ☐ nicht bestanden; ☒ nicht geprüft[1] | |
| WPS | - (Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH; 05.02.2021) | |
| [1] Die Fachkundeprüfung wurde von der Schweißaufsichtsperson des Arbeitgebers durchgeführt. | | |

| | Prüfstück | Geltungsbereich |
|---|---|---|
| Schweißprozess(e) | 131 | 131 |
| Art des Werkstoffübergangs | --- | --- |
| Produktform (Blech oder Rohr) | P | P, T: D ≥ 150 mm (PA) |
| Nahtart | BW | BW |
| Werkstoffgruppe(n) Grundwerkstoff | 22 (Al Mg 3) | 21; 22 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S (Al Si 5) | S (Al Si) |
| Schutzgas | I1 - DIN EN ISO 14175 – (100% Argon) | --- |
| Hilfsstoffe (z. B. Formiergas) | --- | --- |
| Stromart und Polung | = (+) | --- |
| Werkstoffdicke (mm) | 3,0 | --- |
| Dicke des Schweißgutes (mm) | 3,0 | 1,5 ≤ t ≤ 6,0 |
| Rohraußendurchmesser (mm) | --- | --- |
| Schweißposition | PA | PA |
| Schweißnahteinzelheiten | ss nb | ss nb, ss mb, bs |
| Mehrlagig / einlagig | --- | --- |

Ergänzende Kehlnahtprüfung (in Kombination mit einer Stumpfnahtprüfung): ☐ erfüllt; ☐ nicht erfüllt

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft | |
|---|---|---|---|
| Sichtprüfung | X | --- | Prüfer oder Prüfstelle: **KIT – Stahl- und Leichtbau, Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine** |
| Durchstrahlungsprüfung | --- | X | |
| Bruchprüfung | X | --- | |
| Biegeprüfung | --- | X | |
| Kerbzugprüfung | --- | X | |
| Makroskopische Untersuchungen | --- | X | Karlsruhe, am 19.02.2021 B. Seyfried, M.Sc. (SEI/IWE) |

VERSUCHSANSTALT FÜR STAHL, HOLZ UND STEINE (KIT) Amtliche Materialprüfungsanstalt Karlsruher Institut für Technologie

| Datum des Schweißens: | 05.02.2021 | Gültigkeitsdauer bis: | 04.02.2023 |
|---|---|---|---|

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson alle 6 Monate im Zeitraum der Gültigkeit (unter Bezug auf Abschnitt 9.2)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |