

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Prüfungsbescheinigung Nr. 2325017-202


Bezeichnung(en): DIN EN ISO 9606-2 131 P BW 22 S t3 PA ss nb

Name des Schweißers:		Foto (falls nötig)
Art der Legitimation:	Personalausweis	
Legitimation:		
Geburtsdatum und -Ort		
Arbeitgeber:	Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH	
Vorschrift / Prüfnorm:	DIN EN ISO 9606-2:2005	
Fachkunde:	<input type="checkbox"/> bestanden; <input type="checkbox"/> nicht bestanden; <input checked="" type="checkbox"/> nicht geprüft ¹	
WPS	Aluform Alucobondverarbeitungs-GmbH; 31.07.2023	

¹ Die Fachkundeprüfung wurde von der Schweißaufsichtsperson des Arbeitgebers durchgeführt.

	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	131	131
Art des Werkstoffübergangs	---	---
Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: D ≥ 150 mm (PA, PB)
Nahtart	BW	BW
Werkstoffgruppe(n) Grundwerkstoff	22 (Al Mg 3)	21; 22
Schweißzusatz (Bezeichnung)	S (Al Si 5)	S (Al Si)
Schutzgas	I1 - DIN EN ISO 14175 – (100% Argon)	---
Hilfsstoffe (z. B. Formiergas)	---	---
Stromart und Polung	= (+)	---
Werkstoffdicke (mm)	3,0	---
Dicke des Schweißgutes (mm)	3,0	1,5 ≤ t ≤ 6,0
Rohraußendurchmesser (mm)	---	---
Schweißposition	PA	PA, PB
Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs
Mehrlagig / einlagig	---	---

Ergänzende Kehlnahtprüfung (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung): erfüllt; nicht erfüllt

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft	
Sichtprüfung	X	---	
Durchstrahlungsprüfung	---	X	
Bruchprüfung	X	---	
Biegeprüfung	---	X	
Kerbzugprüfung	---	X	
Makroskopische Untersuchungen	---	X	

Datum des Schweißens:	31.07.2023	Gültigkeitsdauer bis:	30.07.2025
-----------------------	------------	-----------------------	------------

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson alle 6 Monate im Zeitraum der Gültigkeit (unter Bezug auf Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel